



玩具安全与质量

无论您的产品由何处采购或销往何处，UL 的认证实验室和服务网络都有助于减轻供应链风险，并推出孩子和父母都喜欢的产品。

凭借无与伦比的行业专长，积极参与国际玩具安全标准的制定，UL 质量保证专家可以制定全面的质量保证计划，以确保符合法规要求和品牌规范。

我们的全套服务通过以下方式在玩具设计过程早期识别危害：

- 设计和年龄分级评估
- 风险和安全评估
- 预期和非预期用户
- 可预见的使用/滥用
- 玩具生命周期评估
- 人为因素评估
- 毒理学风险评估 (TRA)
- 美国危险艺术材料标签法 (LHAMA) 评估
- 限用物质评估
- 感官评估和消费者研究
- 食品接触相容性
- 标签评估和验证
- 针对欧洲市场的 EC 型测试

实验室认证

- A2LA
- ACCREDIA
- ACLASS
- CMA
- CNAS
- HOKLAS
- ISTA
- MHLW
- TUNAC
- UKAS



如需了解更多信息，请发送电子邮件至 AsiaEnquiry@ul.com。



UL 可就可能影响质量及合规情况的现行标准及修订提案，提供详细的建议。在整个生产过程中，我们的行业专家可以协助玩具测试的各个方面：

- 机械和物理
- 化学分析和产品/包装
- 抗菌效果
- 易燃性
- 电气和电子组件
- 电磁兼容性 (EMC)

检验和审核

- 对原材料和初始样品进行出货样 (TOP) 检验/初期生产检验 (IPI)，以评估是否符合法规要求和品牌规范
- 制程品质检查 (IPQC) 在订单完成前对质量进行评估，以在制造过程中尽早识别和解决任何问题，以免影响装运进度
- 最终成品抽检 (FRI)/装运前检验 (PSI) 作为产品出厂之前，对产品质量、包装、产品标签和纸箱标记进行的最终检查，以确保产品正确包装并符合其预期用途。
- 装运检验在工厂、仓库或港口的装运过程中，确认产品、数量、包装和纸箱标记是否准确
- 生产监控在工厂现场安排一名检验员，负责监控制造过程，并帮助确保满足材料、质量要求以及按生产计划生产

UL 使用公认的方法来测试玩具是否符合品牌规范，以及多个国家要求的法规和标准，包括：

- 国际 (ISO 8124)
- 欧洲 (EN71、EN 62115、REACH、WEEE、RoHS、EMC)
- 加拿大 (SOR-2011)
- 美国 (ASTM F963、CFR、CPSIA)
- 南方共同市场 (NM 300、NBR 13883)
- 墨西哥 (NOM-015)
- 智利 (NCh3251)
- 厄瓜多尔 (NTE INEN EN 71)
- 委内瑞拉 (COVENIN 197)
- 哥伦比亚 (NTC-EN 71、NTC 4894)
- 澳大利亚和新西兰 (AS/NZS ISO 8124)
- 南非 (SANS 8124)
- 中国 (GB 6675、GB 5296)

UL 已在 CPSC 注册成为经批准的第三方测试实验室。

我们的意大利实验室 IISG 获 CGCRE (Coordenação Geral de Acreditação) 认可，针对巴西市场：认证号 CRL 0482。



如需了解更多信息，请发送电子邮件至 AsiaEnquiry@ul.com。