

减少有毒化学物质排放

(UL)

纺织业面临的压力与日俱增,一方面是降低对环境的影响,另一方面是提高供应链的可持续性。在纺织供应链管理中,其中一个备 受关注的方面是在生产过程中使用的有毒化学物质可能会排入废水中。



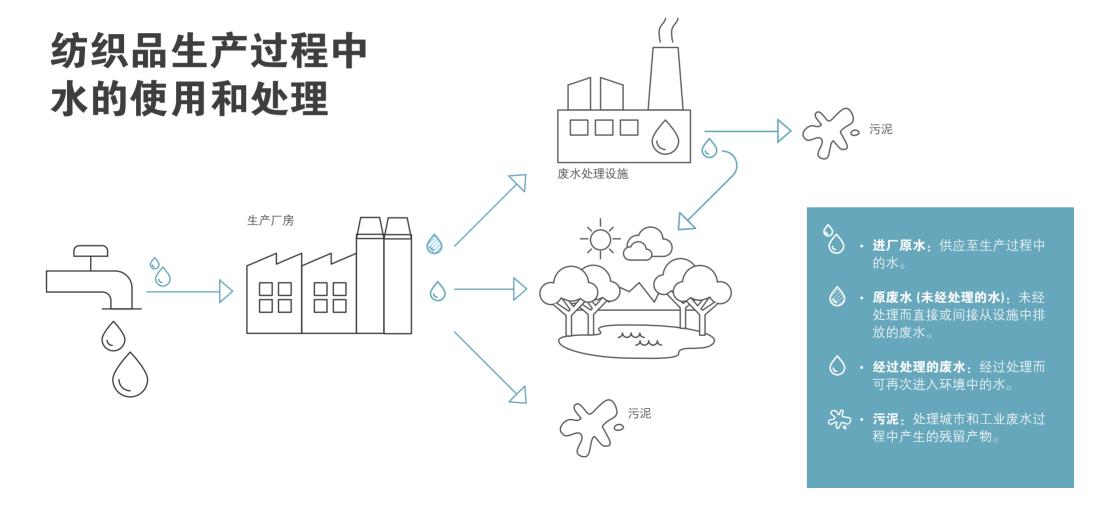


为解决此问题,已推出多项活动,包括:



- •**绿色和平组织**于2011年发起的"**排毒运动**",旨在揭露全球的服装品牌和他们的供应商与世界各地有毒水污染之间的直接联系。这项运动的目标是在一代人的时间 内消除纺织供应链和产品所有的有毒化学物质排放。
- 为响应排毒运动,**有害化学物质零排放 (ZDHC)**订立联合路线图,计划在2020年前消除纺织供应链中的有害化学物质,由更安全的替代品取代。

为实现这些计划的宏伟目标,甚至是了解您的公司如何实现这些目标,则必须具备丰富的供应链管理知识,这对于识别需要改进的方面、制定公司政策和寻求替 代解决方案至关重要。



排毒的关键步骤



承诺和参与





供应链透明化

了解供应链,并实现 供应链透明化

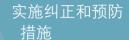


化学物质管理

处理和存储生产中的 化学物质

控制和监测

检测、审核



纠正和预防措施



检测参数

常规参数

- 温度
- · 总悬浮物(TSS)
- · 化学需氧量(COD)
- 总氮
- pH
- 颜色
- •5天生化需氧量(BOD5)
- 氨态氮
- 总磷
- 可吸附有机卤化物
- •油脂
- 苯酚
- 大肠杆菌群(菌量/100毫升)
- 持久起泡性

金属

- 綈
- 总铬
- 钴
- 铜
- 镍
- 银
- 锌
- 砷
- 镉
- 铬(VI)
- 铅
- 水银

负离子

- 氰化物
- 硫化物
- 亚硫酸盐

有机化学物质

- ·烷基酚(AP)和烷基酚聚氧乙烯醚(APEOs)
- 氯苯、氯甲苯
- 氯酚
- 偶氮染料 (形成限用的胺类)、致癌或同类物质、 分散染料 (致敏性)
- 阻燃剂
- フ.二醇
- 卤化溶剂
- 有机锡化合物
- •全氟化合物(PFCs)
- 邻苯二甲酸盐
- · 多环芳烃(PAHs)
- 挥发性有机化合物(VOC)



化学物质管理系统

化学物质管理系统是一种在设施中采集、存储、使用和处置化学物质的系统性方法。 实施化学物质管理系统的一个关键元素是在工厂中存储化学物质。

对化学物质存放进行技术评审可为您提供以下支持:

- 遵守法律
- · 符合限用物质清单(RSL)和生产限用物质清单(MRSL)
- 针对性检测项目的定义
- 污染化学物质替代品
- 对新化学立法/证据作出应对
- 排毒承诺的改进
- 工作场所安全





如需更多资讯,请联系我们: UL.com/crs 或 Apparel@ul.com

