



Services environnementaux
de UL destinées à améliorer
la durabilité chimique et des
chaînes d'approvisionnement



Empowering Trust®

Réduction des rejets des substances chimiques dangereuses

L'industrie du textile subit une pression croissante l'incitant à réduire son impact sur l'environnement et à améliorer la durabilité des chaînes d'approvisionnement. L'utilisation de substances chimiques dangereuses susceptibles d'être rejetées dans les eaux usées suite au procédé de fabrication est un aspect de la gestion des chaînes d'approvisionnement textiles qui fait l'objet d'une attention toute particulière.



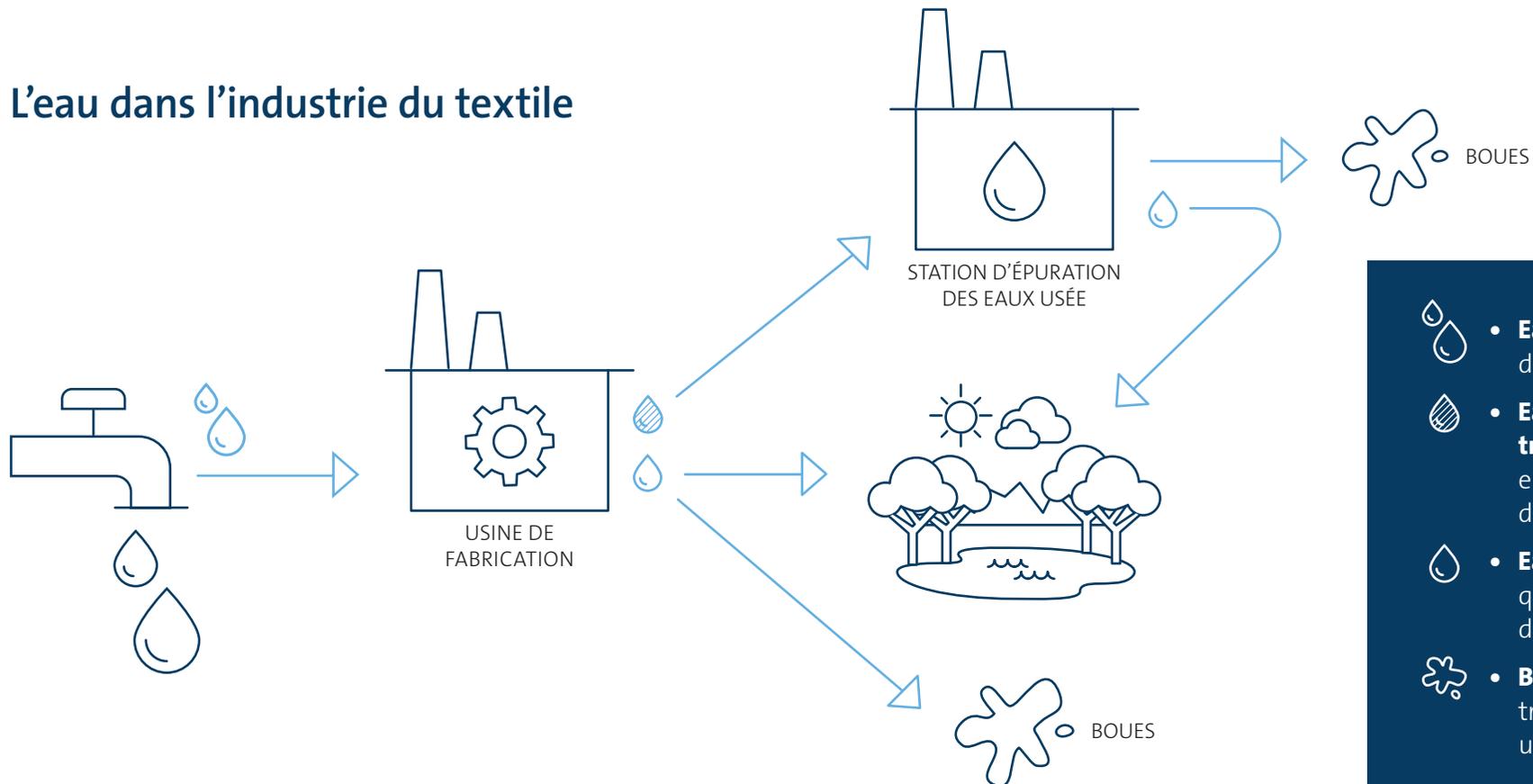


De nombreuses initiatives ont vu le jour pour traiter cette question, notamment:

- **La campagne Detox lancée par Greenpeace** en 2011 qui vise à révéler les liens directs entre les marques internationales de vêtements, leurs fournisseurs et la pollution de l'eau par des substances toxiques dans le monde. L'objectif de la campagne est d'éliminer tout rejet de substances chimiques dangereuses en provenance des chaînes d'approvisionnement et des produits textiles en l'espace d'une génération.
- La feuille de route commune vers la réalisation de l'objectif **ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals)**, élaborée en réponse à la campagne Detox, requiert l'élimination des agents chimiques dangereux des chaînes d'approvisionnement textiles d'ici 2020 et leur remplacement par des alternatives plus vertes.

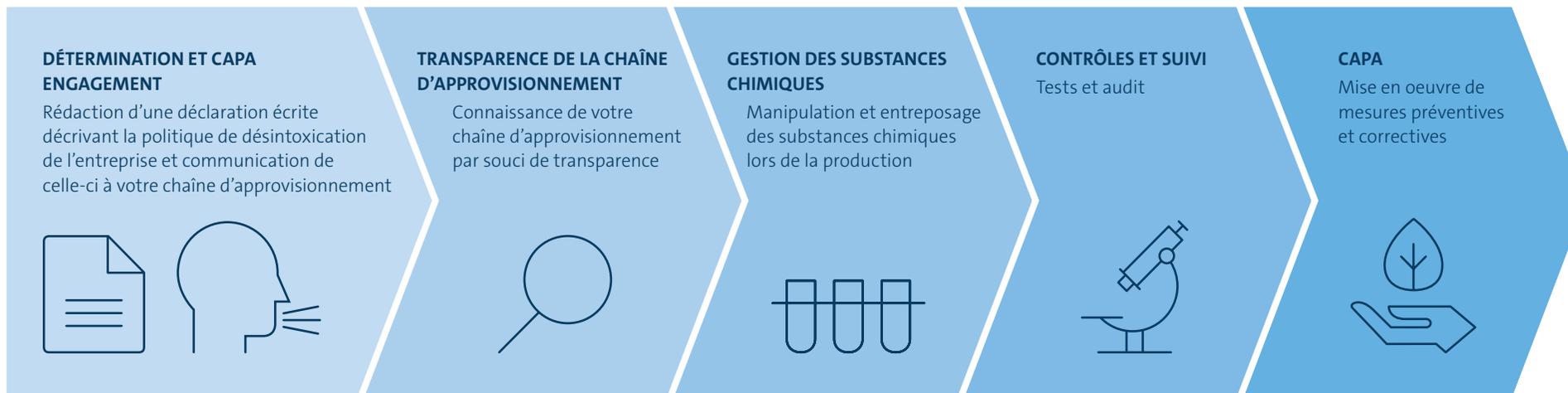
Pour satisfaire aux exigences ambitieuses de ces initiatives, ou même comprendre la manière dont votre compagnie y répond, il est essentiel d'avoir une connaissance approfondie des chaînes d'approvisionnement afin d'identifier les points à améliorer, d'élaborer des politiques d'entreprise et de rechercher des solutions alternatives.

L'eau dans l'industrie du textile



- **Eau à l'entrée:** eau introduite dans un procédé de fabrication
- **Eaux usées brutes (eaux non traitées):** eaux usées qui n'ont pas encore été traitées avant leur rejet direct ou indirect par l'installation
- **Eaux usées traitées:** eaux traitées qui peuvent être réintroduites dans l'environnement
- **Boues:** produit résiduel après le traitement des eaux usées urbaines et industrielles

Étapes clés en vue d'une industrie sans produits toxiques



Paramètres des tests

Paramètres classiques

- Température
- MES (Matière en suspension)
- DCO (demande chimique en oxygène)
- N total
- pH
- Couleur
- DBO5 (demande biochimique en oxygène après 5 jours)
- N - ammonium
- P total
- COHA (composés organiques halogénés adsorbables)
- Huile et graisse
- Phénol
- Coliformes (bactéries/100 ml)
- Mousse persistante

Métaux

- Antimoine
- Chrome total
- Cobalt
- Cuivre
- Nickel
- Argent
- Zinc
- Arsenic
- Cadmium
- Chrome (VI)
- Plomb
- Mercure

Anions

- Cyanure
- Sulfure
- Sulfite

Substances chimiques organiques

- Alkylphénol (AP) et éthoxylates d'alkylphénol (EAP)
- Chlorobenzènes, chlorotoluènes
- Chlorophénols
- Colorants azoïques (formants des amines soumises à des restrictions), cancérogènes ou suscitant un degré de préoccupation équivalent, dispersés (sensibilisants)
- Agents ignifuges
- Glycols
- Solvants halogénés
- Composés organostanniques
- Substances chimiques perfluorées et polyfluorées (PFC)
- Orthophtalates
- Hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP)
- Composés organiques volatils (COV)



Système de gestion des substances chimiques



Le système de gestion des substances chimiques est une approche systématique d'achat, d'entreposage, d'utilisation et d'évacuation des substances chimiques au sein d'une installation. L'un des éléments essentiels d'un système de gestion des substances chimiques est l'existence d'un inventaire des substances chimiques dans l'usine.

Un examen technique de l'inventaire des substances chimiques peut faciliter:

- Le respect de la législation
- La conformité à vos listes RSL et MRSL
- La définition du programme de tests ciblés
- Le remplacement des substances chimiques polluantes
- Une réponse aux nouvelles législations/données relatives aux substances chimiques
- Une amélioration de votre détermination en matière de désintoxication
- La sécurité sur le lieu de travail

Les experts UL peuvent vous aider avec:

- Échantillonnage des eaux usées
- Évaluations des eaux usées basées sur les principes de la ZDHC
- Test sur les paramètres conventionnels et non conventionnels ZDHC
- Certification de conformité et tests au ZDHC MRSL Niveau 1
- Gestion chimique et audits environnementaux
- La formation et l'éducation



Contactez-nous pour plus d'informations: CRS.UL.com/FR ou apparel@ul.com.



Empowering Trust[®]

UL AND THE UL LOGO ARE TRADEMARKS OF UL LLC © 2020]. ALL RIGHTS RESERVED. THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM UL AND ONLY IN ITS ENTIRETY. THE DOCUMENT IS FOR GENERAL INFORMATION PURPOSES ONLY AND IS NOT INTENDED TO CONVEY LEGAL OR OTHER PROFESSIONAL ADVICE. THE INFORMATION PROVIDED IN THIS DOCUMENT IS CORRECT TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE, INFORMATION AND BELIEF AT THE DATE OF ITS PUBLICATION.