



# Faites confiance à UL

LES SERVICES OFFERTS PAR UL TUNISIE POUR VÉRIFIER LA SÉCURITÉ  
ET LA QUALITÉ DES VÊTEMENTS, TEXTILES, CHAUSSURES ET CUIR

Empowering Trust™

# Compétence

Le laboratoire UL d'analyses et d'essais ultramoderne en Afrique du Nord peut aider à évaluer la qualité, la sécurité et la conformité des produits que vous achetez ou vendez en Afrique. Nos experts effectuent des tests chimiques et physiques, des inspections de qualité et des audits de fabrication afin d'atténuer les risques liés à la chaîne d'approvisionnement, d'optimiser les produits et de protéger les marques.

UL en Tunisie peut effectuer des tests de produits conformément aux normes internationales et nationales dans les domaines suivants:

- Accessoires
- Vêtements d'adultes
- Vêtements d'enfants
- Textile de maison
- Chaussures
- Articles en cuir



Les programmes de testing de UL évaluent que les produits sont sûrs et fabriqués selon les spécifications des marques. Nos experts en assurance qualité en Tunisie aident nos clients à couvrir toutes les phases de la chaîne d'approvisionnement textile. Cela comprend les matières premières comme les fibres, les fils et les tissus, les composants tels que les boutons-pression et les ornements et les vêtements finis. UL s'est fixé pour mission d'aider les entreprises à commercialiser des produits de qualité selon les délais et les budgets fixes.

## Testing

### Tests physiques, mécaniques et de solidité des couleurs

- Résistance des couleurs au frottement
- Résistance des couleurs à la lumière
- Résistance des couleurs à la transpiration
- Résistance des couleurs au lavage
- Stabilité dimensionnelle
- Inflammabilité
- Résistance des coutures au glissement
- Résistance au déchirement
- Résistance à la traction

### Principaux équipements textiles

- Appareil d'exposition aux agents atmosphériques
- Dynamomètre
- Inflammabilité
- Testeur de présence d'arrêtes tranchantes et de pointes aiguës
- Testeur de résistance à la lumière
- Cabine de lumière
- Installation de lavage et de séchage

### Analyses chimiques

- Colorants allergènes et cancérigènes
- Alkylphénols
- Colorants azoïques
- Chlorobenzènes et chlorotoluènes
- Formaldéhyde
- Détection des métaux lourds
- Libération de nickel
- Composés organostanniques
- Phénols
- Phtalates
- REACH et SVHC
- RSL

### Principaux équipements chimiques

- GC-MSMS
- ICP-MS
- LC-MSMS

# Assurance qualité

UL aide à évaluer que les spécifications, normes et bonnes pratiques des marques sont pleinement comprises et respectées par tous les maillons de la chaîne de valeur.

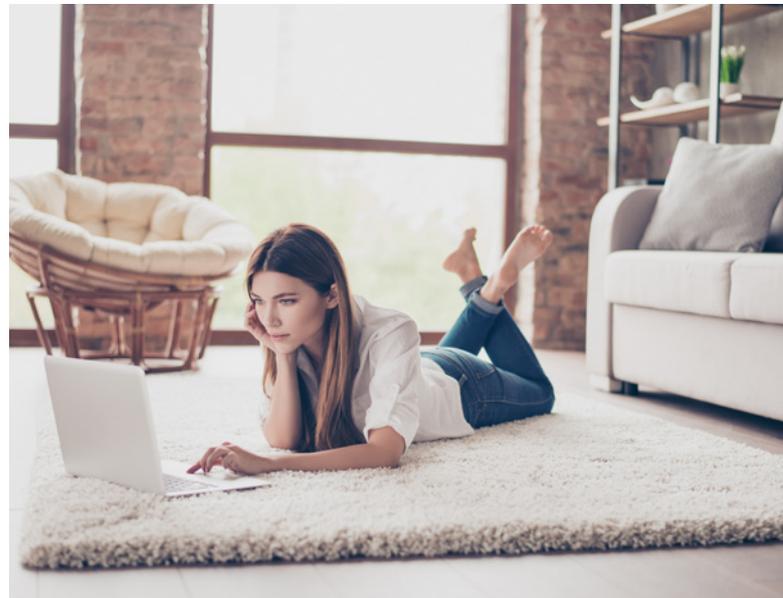
Notre équipe internationale vous fait profiter d'une présence locale et d'une grande expertise.

# Inspections produits

- Les inspections Top of Production (TOP) / Inspections de Production Initiales (IPI) sont réalisées sur les matières premières et les premiers échantillons afin d'évaluer leur conformité avec les exigences réglementaires et les spécifications des marques.
- Les contrôles qualité en cours de production (DUPRO) évaluent la qualité du produit avant la finalisation de la commande afin d'identifier et de résoudre tout problème au plus tôt durant le processus de fabrication et ce pour éviter de compromettre le calendrier des expéditions.
- Les inspections finales aléatoires (FRI) / inspections pré-livraison (PSI) servent à vérifier une dernière fois la qualité du produit, son emballage, son étiquetage ainsi que le marquage des cartons avant que le produit ne quitte l'usine. Elles permettent de s'assurer que les articles sont correctement emballés et adaptés à l'usage auquel ils sont destinés.
- Les inspections de chargement servent à vérifier que le produit, la quantité, l'emballage et le marquage des cartons sont corrects durant le chargement à l'usine, à l'entrepôt ou au port.
- Dans le cadre de la supervision de la production, un inspecteur est envoyé sur site pour superviser le processus de fabrication et s'assurer que les matériaux, la qualité et les calendriers de production sont corrects.

# Audits de fabrication

- Les audits de capacité évaluent les capacités d'une structure à produire une gamme spécifique de produits conformément aux spécifications des marques et à l'échéance souhaitée.
- Les audits de conformité sociale évaluent la conformité sociale et environnementale aux normes et réglementations internationales.
- Les audits techniques évaluent la structure de gestion, les processus de contrôle qualité, le contrôle documentaire et les conditions de travail.
- Les évaluations environnementales offrent une analyse complète de la conformité aux lois et réglementations environnementales, ainsi qu'aux normes internationales applicables, dont la norme ISO 14001.





**Contactez-nous pour plus d'informations:**  
**[MED.infoCRS@ul.com](mailto:MED.infoCRS@ul.com)**  
**[CRS.UL.com/fr](https://CRS.UL.com/fr)**

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2018.